

Il sottoscritto GIOVANNI TOTIS NATO A UDINE IL 23/03/1979 E RESIDENTE A GEMONA DEL FRIULI, IN VIA MOLINUT 39, C.F. TTSGNN79C23L483D, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dal art.76 del DPR n. 445/2000, dichiara che le informazioni contenute nel presente Curriculum Vitae sono veritiere.

Gemona 30/04/2022

Firma

**CURRICULUM VITAE DI GIOVANNI TOTIS CHE INCLUDE ATTIVITA SCIENTIFICHE ED ACCADEMICHE, COME PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE PREPARATE AI SENSI DEGLI ARTICOLI 46 E 47 DEL DPR 445/00**



**1. Informazioni generali e CV breve**

Nome e cognome:	<b>Giovanni Totis</b>
Data di nascita:	Udine, 23/03/1979
Cittadinanza:	Italiana
Email	<a href="mailto:giovanni.totis@uniud.it">giovanni.totis@uniud.it</a>
Telefono	Ufficio:+39 0432 558258; Fax +39 0432 558251
Indirizzo lavorativo	Via delle Scienze 206, 33100 Udine, Friuli Venezia Giulia, Italia
Istituto	Università degli Studi di Udine
Dipartimento	Dip. Politecnico di Ingegneria ed Architettura - D.P.I.A.
Sito web dell'Istituto	<a href="https://www.uniud.it/">https://www.uniud.it/</a>
Sito web dipartimentale	<a href="http://www2.diegm.uniud.it/diegm/">http://www2.diegm.uniud.it/diegm/</a>
Sito web personale	<a href="http://tm.diegm.uniud.it/tmwp/">http://tm.diegm.uniud.it/tmwp/</a>
Ruolo	Ricercatore confermato e Professore Aggregato presso D.P.I.A. Conseguita Abilitazione Scientifica Nazionale per Professore II Fascia in Settore concorsuale 09/B1, ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Titolo	PhD, Ing.
CV breve	<p>Il Dott. Giovanni Totis è ricercatore a tempo pieno ed indeterminato per il SSD ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione dal dicembre 2012, confermato in ruolo ad inizio 2016. I filoni principali di ricerca principali sono la dinamica dei sistemi di lavorazione, l'identificazione di modelli matematici di sistemi meccanici e macchine utensili, la modellazione e simulazione dei processi produttivi, lo sviluppo di sensori innovativi per il monitoraggio di processo, le tecniche per il monitoraggio e controllo di processo, i sistemi CAD-CAM-CNC, lo sviluppo di utensili innovativi per il taglio di materiali di difficile lavorabilità, lo studio ed ottimizzazione di tecniche innovative di fusione diretta di polveri metalliche tramite laser (tecnologia Selective Laser Melting). L'attività di ricerca ha prodotto molte pubblicazioni sulle più prestigiose riviste di riferimento del settore, come si evince anche dalla tabella sotto riportata.</p> <p>Dal 2017 Giovanni Totis fa parte del comitato editoriale dell'International Journal of Machine Tools and Manufacture ed il Mechanical Systems and Signal Processing, riviste internazionali indicizzate di grande importanza per il settore di riferimento.</p> <p>Giovanni Totis vanta collaborazioni con enti di ricerca nazionali ed internazionali tra cui il WZL dell'Università RWTH di Aquisgrana e l'Università</p>

di Tecnologia ed Economia di Budapest. In quest'ultima Giovanni Totis è stato Visiting Researcher nel 2017, ricevendo anche un emolumento per tale attività.

Giovanni Totis ha partecipato ad un progetto di ricerca Europeo (2009-2012 FP7 Capacities Research for SMEs – “ThermoGrind”), un progetto Europeo di cooperazione transfrontaliera (2012-2015 Interreg ITA-SLO “SHARTEC”), progetti di ricerca nazionali (PRIN), progetti di ricerca in collaborazione con aziende finanziati dalla Regione FVG (POR-FESR), consulenze verso aziende del territorio.

Dal 2009 Giovanni Totis svolge attività didattica presso l'Ateneo di Udine. Dal 2015 è titolare della docenza di Tecnologia Meccanica II modulo, Laurea in ingegneria Meccanica. Dal 2016 è titolare del corso di Tecnologie Innovative di Produzione Meccanica, laurea magistrale in Ingegneria Meccanica. Giovanni Totis è stato relatore in numerose conferenze internazionali e nazionali. Giovanni Totis ha contribuito all'organizzazione di numerose conferenze internazionali (AMST'05, AMST'08, AMST'11), seminari e workshop.

Giovanni Totis ha fatto parte dell'Albo degli Ingegneri della provincia di Udine fino al 2016, ed è socio dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica – AITeM, associazione scientifica di riferimento per il settore di appartenenza.

Giovanni Totis è membro del Comitato Tecnico Scientifico del Laboratorio Regionale per la Meccatronica Avanzata – LAMA FVG dell'Università degli Studi di Udine, che ha contribuito a creare nel 2016, in collaborazione con l'Università degli Studi di Trieste e la S.I.S.S.A. di Trieste.

Dal 2017 Giovanni Totis fa parte del Collegio Docenti del Corso di Dottorato in Ingegneria Industriale e dell'Informazione presso il proprio Dipartimento di afferenza.

## **2. Conseguimento dell'Abilitazione Scientifica Nazionale per Professore II Fascia settore 09/B1**

- **In data 26/03/2018 ho conseguito l'Abilitazione Scientifica Nazionale per la posizione di Professore di II Fascia, settore concorsuale 09/B1, SSD ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”.**

## **3. Formazione accademica**

- 2004: Laurea in Ingegneria Meccanica V.O. Orientamento Automazione presso l'Università degli Studi di Udine, con la votazione 110/110 e lode. Titolo della tesi: Realizzazione, Identificazione e Controllo di un Sistema Meccanico a Flessibilità Torsionale. Relatore: Prof. Franco Blanchini.
- 2008: Dottorato di Ricerca in Ingegneria Industriale e dell'Informazione (settore scientifico disciplinare ING-IND/16, Tecnologie e Sistemi di Lavorazione), ciclo XX, presso il Dipartimento di Ingegneria Elettrica, Gestionale e Meccanica dell'Università degli Studi di Udine. Esame finale sostenuto con successo in data 13/06/2008.

## **4. Esperienze lavorative**

- 2008-2012: Titolare di borsa di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Elettrica, Gestionale e Meccanica, Università di Udine, Udine, Italia. Nel luglio 2011 è stato vincitore di un concorso pubblico per posto da ricercatore presso l'Università di Udine, SSD ING-IND/16. A partire da dicembre 2012 Giovanni Totis lavora come ricercatore permanente a tempo pieno presso l'Università di Udine.

## **5. Filoni di ricerca e settori d'interesse scientifico**

Le mie attività di ricerca sono principalmente focalizzate nei seguenti ambiti:

- *Dinamica dei sistemi di lavorazione*: modellazione del comportamento dinamico della catena cinematica pezzo – utensile – macchina utensile; sviluppo di algoritmi avanzati per l'analisi di stabilità di lavorazioni ad asportazione di truciolo e per l'ottimizzazione dei parametri di taglio; sviluppo di metodologie innovative per la rilevazione e soppressione delle vibrazioni anomale (chatter) nelle lavorazioni ad asportazione di truciolo.
- *Identificazione di modelli matematici di sistemi meccanici/macchine*. Applicazione di tecniche di analisi modale sperimentale innovative per lo studio della dinamica di utensili e componenti di macchine, in particolare mandrini/rotori. Sviluppo di algoritmi per la determinazione di modelli parametrici interpolanti risposte in frequenza sperimentali.
- *Modellazione e simulazione dei processi produttivi*, ed in particolare delle lavorazioni ad asportazione di truciolo. Applicazione di tecniche analitiche, numeriche, empiriche e statistiche per la modellazione di processi manifatturieri. Modellazione delle forze di taglio nelle lavorazioni con tagliente a geometria definita (tornitura, fresatura) ed indefinita (rettifica).

- *Sviluppo di sensori innovativi per il monitoraggio di processo.* Progettazione di dinamometri innovativi per la misura delle forze di taglio in lavorazioni ad asportazione di truciolo convenzionali, ad alta velocità e nelle microlavorazioni. Progettazione di attrezzature/sistemi portautensile sensorizzati per il monitoraggio di processo.
- *Tecniche per il monitoraggio e controllo di processo.* Sviluppo di sistemi e metodologie multi-sensore per la supervisione di lavorazioni ad asportazione di truciolo, in particolare per la rilevazione di eccezioni o anomalie di processo. Sviluppo di tecniche di controllo di processo (anche adattativo) in tempo reale.
- *Sistemi CAD-CAM-CNC.* Studio di tecniche CAD/CAM/CNC innovative per l'ottimizzazione delle fasi di ingegnerizzazione di prodotto/processo e di produzione.
- *Sviluppo di utensili innovativi per il taglio di materiali di difficile lavorabilità.* Studio della lavorabilità di materiali metallici avanzati (acciai temprati, superleghe, metalli refrattari, materiali a matrice rinforzata). Progettazione di utensili di nuova generazione. Messa a punto di metodologie sperimentali per la caratterizzazione della lavorabilità. Studio di soluzioni adeguate ad ottimizzare la lavorazione su materiali nuovi.
- *Tecniche innovative di fusione diretta di polveri metalliche tramite laser* (tecnologia Selective Laser Melting). Sviluppo di tecniche per la ri-progettazione del pezzo da produrre con tecnologia SLM. Ingegnerizzazione ed ottimizzazione di processo.

## 6. Partecipazione a progetti di ricerca regionali, nazionali ed europei

**Partecipazione alle attività tecniche** di molti progetti di ricerca finanziati, **senza diretta responsabilità scientifica**, tra cui:

- 2005-2007: Progetto PRIN 2005, dal titolo "Tecniche avanzate di monitoraggio sensoriale in sistemi intelligenti di lavorazione meccanica (ASMIM)", sotto la supervisione del prof. Elso Kuljanic, coordinatore e responsabile scientifico dell'unità operativa di Udine.
- Aprile 2008 – Dicembre 2011: Progetto di ricerca triennale dal titolo "Nuove Metodologie per la lavorazione di materiali di difficile lavorabilità" finanziato dalla Regione Friuli Venezia Giulia secondo L.R. 26/2005 art. 23.
- Ottobre 2009 – Febbraio 2012: Progetto di ricerca europeo dal titolo "THERMOGRIND – Thermally Controlled Rotational Grinding of Sapphire Wafers for Highly Efficient Manufacturing of Modern White LED Light Sources", Seventh Framework Programme, Capacities, Grant Agreement no. 232600 for research for SMEs. Leader di progetto era l'istituto Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V. di Aachen (Germania), mentre il sottoscritto vi partecipò come rappresentante del Dipartimento di Ingegneria Elettrica Gestionale e Meccanica dell'Università degli Studi di Udine.
- Gennaio 2013 – Marzo 2015: Progetto di ricerca europeo "SHARTEC", finanziato nell'ambito del Programma per la Cooperazione Transfrontaliera Italia-Slovenia 2007-2013 dal Fondo europeo di sviluppo regionale e dai fondi nazionali. Obiettivo del progetto è stato promuovere lo sviluppo delle PMI della Slovenia e del Friuli Venezia Giulia operanti nel settore della produzione meccanica, attraverso la creazione di un'efficace rete di ricerca, innovazione e trasferimento tecnologico trans-frontaliero. Nell'ambito del progetto ho collaborato all'organizzazione di seminari tecnici ed all'esecuzione di attività di ricerca applicata.
- 2015-2017: collaborazione ad un Progetto per la costituzione in Friuli Venezia Giulia di un Laboratorio di eccellenza regionale sulle "Tecnologie Additive e Meccatronica Avanzata", Programma Attuativo Regionale FSC 2007-2013, Fondo per lo Sviluppo e la Coesione, Attività/Linea d'azione 3.1.2 - Miglioramento dell'offerta di ricerca, innovazione e trasferimento tecnologico.

## 7. Progetti di ricerca applicata e consulenze in collaborazione con aziende

**Partecipazione alle attività tecniche** come membro del gruppo di ricerca a molti progetti di ricerca contrattualizzati tra DPIA ed aziende, **senza diretta responsabilità scientifica**, tra cui:

- 2011-2012, Micra Srl, Progetto POR-FESR Regione Friuli Venezia Giulia "Sistemi intelligenti e tecnologie innovative per la produzione non presidiata di pezzi meccanici di precisione "
- 2011-2013, Freud Produzioni Industriali SpA, Progetto POR-FESR Regione Friuli Venezia Giulia "Lame per la lavorazione del legno: come reinventare l'utensile ed il modo di realizzarlo".
- 2013, Freud Produzioni Industriali SpA, "Sperimentazione su lame circolari per il taglio del legno e di materiali metallici".
- 2013-2014, Leader-Cam Srl, Progetto POR-FESR Regione Friuli Venezia Giulia "Tecnologia innovativa e metodologia meccanizzata per lame prestazionali".
- 2014-2015, Micra Srl, Progetto POR-FESR Regione Friuli Venezia Giulia "Tecniche innovative ed ottimizzate per la prima produzione di parti meccaniche ad alta precisione".
- 2016-2017, Limacorporate Spa, Progetto P.O.R. FESR 2014-2020 "PORE-BONE (Progettazione Ottimizzata di Reticoli E Biomateriali Ortopedici Nelle Extremities)"
- 2017-2018, RALC Italia, Progetto P.O.R. FESR 2014-2020 (progetto congiunto in collaborazione con Julia Utensili) "Sistema Intelligente ed Integrato di Macchina/Utensile per Taglio ad Alta Efficienza dei Metalli".

#### **Contratti a progetto:**

- 2014, contratto con Advantech Time per attività di consulenza per analisi FMEA (Failure Modes and effects Analysis) su macchina utensile speciale presso ditta SAFOP.

**Responsabile scientifico e principale esecutore tecnico** dei seguenti progetti di ricerca contrattualizzati tra DPIA ed aziende private:

- 2015, Julia Utensili Spa, "Messa a punto di metodologie per la caratterizzazione statica e dinamica di lame circolari".
- 2016, Bosch Freud SpA, "Attività sperimentali dimostrative e divulgative relative alla caratterizzazione del comportamento di frese per il taglio di leghe di alluminio".
- 2017, SILCA SpA, "Studio preliminare per l'individuazione di possibili soluzioni a problemi vibratorii su macchina duplicatrice di chiavi".
- 2017-2018, Julia Utensili Spa, Progetto P.O.R. FESR 2014-2020 (progetto congiunto in collaborazione con RALC Italia) "Sistema Intelligente ed Integrato di Macchina/Utensile per Taglio ad Alta Efficienza dei Metalli".
- 2019-2020, APPLYCA S.R.L., Progetto P.O.R. FESR 2014-2020, "CUBE – Nuovo concept di macchina utensile ad alte prestazioni in applicazioni evolute Industry 4.0".
- 2021-2022, DANIELI AUTOMATION SPA, "Supporto allo Sviluppo del Sistema Q-MOD (Mould Oscillator Diagnostic) – Fase 1", già concluso.

#### **8. Collaborazioni scientifiche internazionali e nazionali, attività di "Visiting Researcher"**

- 2007: **Visiting Researcher** presso WZL, University RWTH of Aachen, Germany. Durante il periodo trascorso presso l'Istituto mi sono occupato di studiare sperimentalmente la dinamica della fresatura; inoltre ho collaborato allo sviluppo di un innovativo dinamometro rotante per la misura delle forze di taglio in fresatura.
- 2008: **Visiting Researcher** presso WZL, University RWTH of Aachen, Germany. Durante tale periodo ho collaborato alla finalizzazione dello sviluppo del dinamometro innovativo per fresatura iniziato nel 2007.
- 2017: **Visiting Researcher** presso la University of Technology and Economics di Budapest, Department of Applied Mechanics, tramite formale conferimento di incarico di ricerca (fellowship) per il quale era anche prevista una retribuzione. L'attività di ricerca è consistita nello sviluppo di metodologie per la modellazione, predizione e soppressione delle vibrazioni anomale in fresatura (chatter), e si è svolta nell'ambito del progetto di ricerca Europeo ERC project denominato SIREN-Stability Islands: Performance Revolution in Machining.

Altre collaborazioni internazionali:

- IPT Fraunhofer Institut of Aachen, Germany, soprattutto durante Progetto Thermogrind (2011).
- Technical Faculty of Engineering, University of Rijeka - RITEH, Croatia.
- Faculty of Mechanical Engineering - FME, University of Ljubljana, Slovenia.

Principali collaborazioni scientifiche con istituti a livello nazionale:

- Politecnico di Milano e Laboratorio Macchine Utensili e Sistemi di Produzione – MUSP, Piacenza, Italy.
- Dal 2008 al 2014, collaborazione con il Consorzio Keymec, Centro di Innovazione, Ricerca e Formazione per la Meccanica situato nella Zona Industriale Ponte Rosso a San Vito al Tagliamento (PN).

#### **9. Collaborazioni con riviste internazionali di settore**

- A partire dal gennaio 2017 sono **membro del Comitato di revisione** dell'**International Journal of Machine Tools and Manufacture** (ISSN: 0890-6955, indicizzata su SCOPUS e ISI WEB). Dal 2021 rivesto il ruolo di **Assistant Editor** della medesima rivista.
- A partire dal agosto 2017 sono **membro del Comitato di revisione e Handling Editor** della rivista **Mechanical Systems and Signal processing** (ISSN: 0888-3270, indicizzata su SCOPUS e ISI WEB).

Negli ultimi anni ho inoltre effettuato molteplici revisioni di articoli per le seguenti riviste

- International Journal of Machine Tools and Manufacture, Elsevier
- Mechanical Systems and Signal Processing, Elsevier
- Measurement, Elsevier
- Journal of Sound and Vibration, Elsevier
- Journal of Manufacturing Processes, Elsevier
- International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Springer
- International Journal of Dynamics and Control, Springer
- Materials and Manufacturing Processes, Taylor & Francis
- Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering, University of Ljubljana
- Sensors, Open Access Journal, MDPI
- Shock and Vibration, Open Access Journal

## 10. Riconoscimenti e premi

- **2012** - Vincitore del “Premio per meriti scientifici rivolto a giovani ricercatori non strutturati dell’Università di Udine – anno 2011”.

## 11. Affiliazioni ad associazioni di settore

- Dal 2006 al 2016 iscritto all’Ordine degli Ingegneri della Provincia di Udine al numero di posizione 2779 (sezione A), settori a-b-c (civile e ambientale – industriale – dell’informazione).
- Da settembre 2006: membro A.I.Te.M. – Associazione Italiana Tecnologia Meccanica; da settembre 2007 membro della Sezione tematica “Gruppo Machining”.

## 12. Costituzione e partecipazione a spin-off accademici

Ho contribuito alla creazione del nuovo spin-off accademico che si configura anche come start up innovativa dal nome DYNEXT SRL, di cui sono socio fondatore ed attivo nonché Direttore Tecnico. La nuova società è stata costituita in data 10/02/2022.

## 13. Attività didattica presso l’Università degli Studi di Udine e presso il DPIA

Negli anni passati ho tenuto la docenza dei seguenti corsi del SSD ING-IND/16-Tecnologie e Sistemi di Lavorazione nell’ambito della Facoltà di Ingegneria o del Dipartimento di Ingegneria Elettrica, Gestionale e Meccanica dell’Università degli Studi di Udine:

- TM1PN, Tecnologia Meccanica I, Laurea (triennale) in Ingegneria Meccanica, presso sede di Pordenone;
- TM2PN, Tecnologia Meccanica II, Laurea (triennale) in Ingegneria Meccanica, presso sede di Pordenone;
- TMPN, Tecnologia Meccanica, Laurea (triennale) in Ingegneria Meccanica, presso sede di Pordenone;
- TIPM/IMS, Tecnologie Innovative di Produzione Meccanica / Innovative Manufacturing Systems, Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica, Udine;
- TM2UD, Tecnologia Meccanica II, Laurea (triennale) in Ingegneria Meccanica, Udine.
- PHD-DPIA, lezioni speciali per gli studenti di Dottorato di Ricerca in Ingegneria Industriale e dell’Informazione presso il proprio dipartimento.

Tabella 1. Incarichi di insegnamento – Università di Udine

Corso	CFU	# Ore	2008/09	2009/10	2010/11	2011/12	2012/13	2013/14	2014/15	2015/16	2016/17	2017/18	2018/19	2019/20	2020/21	2021/22
TM1PN	5/6	60	R		/	/	/	/	/	/	/					
TM2PN	5/6	60		R	/	/	/	/	/	/	/					
TMPN	12	120			R	R	R	R	/	/	/					
TIPM/IMS	5/6	60/48						I	I			I	I	I	I	I
TM2UD	5/6	60/48								I	I	I	I	I	I	I
PHDL	/	4							I	I		I	I	I	I	I

I = carico istituzionale; R = corso retribuito; / = corso disattivato

Sono relatore di molte tesi di laurea triennale e specialistica in Ingegneria Meccanica.

## 14. Attività seminariale e didattica presso altre Università, Istituti di ricerca o formazione pubblici o privati

- Agosto 2007: seminario sulle tecniche di modellazione e monitoraggio delle lavorazioni meccaniche ad asportazione di truciolo dal titolo “Modelling and Monitoring Dynamical Machining Processes” presso l’istituto di ricerca Werkzeugmaschinenlabor – WZL der RWTH Aachen, Germania.
- Agosto 2008: seminario sulle tecniche di identificazione dinamica dei sistemi di lavorazione ad asportazione di truciolo dal titolo “System Identification: Principles and Applications” presso l’istituto di ricerca Werkzeugmaschinenlabor – WZL der RWTH Aachen, Germania.
- Maggio 2009: docenza del modulo “Amministrare i sistemi di controllo industriale” nell’ambito del corso “Tecnico Superiore per l’Automazione Industriale Avanzata – Industria Meccanica” (IFTS 200811552002), svoltosi presso l’Istituto Tecnico Industriale Statale Arturo Malignani di Udine;
- Luglio 2009: “Technical Workshop” tenutosi presso il Consorzio Keymec; in tale occasione vennero presentati i risultati del progetto “Nuove Metodologie per la lavorazione di materiali di difficile lavorabilità” menzionato sopra.
- Ottobre 2009 - maggio 2010: docenza dei moduli “Il ciclo di lavorazione” e “Automazione e programmazione a controllo numerico” del corso “Montatore Meccanico di Sistemi – Conduttore Macchine Utensili”, FSE/200918006018, organizzato dal Consorzio Keymec in collaborazione con ENAIP;

- Dicembre 2010 – Marzo 2011: docenza nell'ambito del corso "Programmatore e gestore di sistemi integrati di produzione", cod. 201019013001, Consorzio Keymec, in collaborazione con l'istituto Kennedy di Pordenone.
- Febbraio 2011: docenza del corso "Introduzione alle tecniche CAM di programmazione assistita delle macchine utensili a controllo numerico", presso il Consorzio Keymec.
- 2010-2013: docenza in tutte le quattro edizioni del corso specialistico "Utensili e Tecnologie Innovative di Lavorazione", tenutosi presso il Consorzio Keymec.
- 18/03/2014: partecipazione come relatore alla Giornata di Formazione "Lavorazioni di Taglio dei Materiali Metallici" organizzata dalla sezione Machining dell'AlTeM e da Kistler presso l'Università del Salento a Lecce.
- Dal 2016: sono stato spesso relatore durante eventi, workshop e seminari tecnici/divulgativi tenuti presso il Laboratorio Regionale per la Meccatronica Avanzata – LAMA FVG dell'Università degli Studi di Udine, su tematiche quali stampa 3D di polveri metalliche e Industria 4.0.
- Giugno 2018: docenza su "Tecnologie Additive Innovative" presso Nuovo Pignone (FI) organizzato da Confindustria Firenze
- 2020: docenze finanziate su bando Fondimpresa ed organizzate da ErgonGroup a favore di Gasparini, sul tema della sensorizzazione e digitalizzazione delle macchine utensili.
- 2021: docenze finanziate su bando Fondimpresa ed organizzate da ErgonGroup a favore delle aziende Bertagni e Dal Santo, sul tema della sensorizzazione e digitalizzazione delle macchine utensili.
- 2021: docenze di tipo occasionale nell'ambito del corso IFTS "Tecniche di Industrializzazione del Prodotto e del Processo – Digital Manufacturing" organizzato da ENAIP di Piasan di Prato.

## 15. Attività organizzative

- Settembre 2004 – Giugno 2005: collaborazione all'organizzazione, quale **membro ufficiale del Comitato Organizzativo**, del VII convegno "International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST '05" tenutosi in giugno 2005 ad Udine.
- Settembre 2007 – Giugno 2008: collaborazione all'organizzazione, quale **membro ufficiale del Comitato Organizzativo**, del VIII convegno "International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST '08", tenutosi in data 12-13 giugno 2008 a Udine.
- Luglio 2009: collaborazione all'organizzazione del "Workshop tecnico" svoltosi presso il Consorzio Keymec in data 10/07/2009 in occasione della chiusura del primo anno del progetto di ricerca "Nuove metodologie per la lavorazione di materiali di difficile lavorabilità".
- Settembre 2010 – Giugno 2011: collaborazione all'organizzazione, quale **membro ufficiale del Comitato Organizzativo**, del IX convegno "International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST'11", tenutosi a Mali Losinj, Croazia, nel giugno 2011.
- 2014-2015: ho collaborato attivamente alla realizzazione di numerosi workshop tecnici nell'ambito del progetto di cooperazione trans-frontaliera Italia – Slovenia Shartec. Nella fattispecie, ho partecipato all'organizzazione dei seguenti eventi:
  - "PLM and Virtual Manufacturing", 14/03/2014, Confindustria Udine;
  - "Robotics and Automation", 09/05/2014, Confindustria Udine;
  - "Energy Management for Industry", 21/10/2014, Nova Gorica;
  - "Innovation of Cutting Tools and Coating Technologies", 28/11/2014, Friuli Innovazione, Udine;
  - "Factory of the Future – Industrie 4.0", 27/02/2015, Friuli Innovazione, Udine.
- 2014-2018: Seminari tecnici rivolti anche alle aziende organizzati nell'ambito del Corso Tecnologie Innovative di Produzione Meccanica:
  - "Tecniche innovative di simulazione di processi manifatturieri", Enginsoft, 04/06/2014, Rizzi, UNIUD, Polo Scientifico sede Rizzi.
  - "Forgiatura e Stampaggio a Freddo: Simulare aiuta a Capire", Enginsoft, 12, 14, e 22 maggio 2015, UNIUD, Polo Scientifico sede Rizzi.
  - "Progettazione stampi e simulazione virtuale stampaggio lamiera", ESI, 12/06/2015, UNIUD, Polo Scientifico sede Rizzi.
  - "La simulazione numerica dei processi di formatura dei metalli con Simufact", in collaborazione con Almatec (MSC), Gennaio 2016, Maggio 2016, Giugno 2017, Giugno 2018.
- 2015-2016 ho partecipato attivamente come "project leader" per la creazione del "Laboratorio Regionale per la Meccanica Avanzata - LAMA FVG" presso l'Università degli Studi di Udine.
- Dal 2016: sono stato spesso organizzatore di eventi, workshop e seminari tecnici/divulgativi tenuti presso il Laboratorio Regionale per la Meccatronica Avanzata – LAMA FVG dell'Università degli Studi di Udine, su tematiche quali stampa 3D di polveri metalliche e Industria 4.0. Ad esempio, "Tecniche di avanguardia per lo sviluppo di un progetto di stampa 3D di componenti metallici", Giugno 2018.

- Dicembre 2020: partecipazione attiva all'organizzazione dell'evento eManathon assieme ad AITeM, Hackaton tra giovani studenti e neolaureati (a distanza ovvero connessi in videoconferenza) su tematiche innovative in ambito manifatturiero.
- 2021-22: organizzazione dell'Hackaton "Manathon 2022", programmato per maggio 2022.

#### 16. Attività e ruoli istituzionali di rilievo

- Dal 2013, Componente della Commissione di Laurea e Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica in numerose sessioni di Laurea.
- Settembre 2013: Presidente della commissione d'aula per le prove di ammissione ai Corsi di Studio di Ingegneria per l'Anno Accademico 2013/14.
- Maggio 2013: membro del seggio elettorale della sede di Pordenone per l'elezione del Consiglio Nazionale degli Studenti Universitari.
- Maggio 2014: Delegato dal Rettore a rappresentare l'Ateneo durante la riunione del Comitato Tecnico Scientifico della Fondazione ITS Meccanica, presso l'ISIS "A. Malignani".
- Maggio 2015: Delegato dal Rettore a rappresentare l'Ateneo durante l'Assemblea dei Soci del Consorzio Keymec di San Vito al Tagliamento.
- Giugno 2015: membro aggregato della Commissione per l'abilitazione alla Professione di Ingegnere per l'albo degli Ingegneri della Provincia di Udine, edizione 2015.
- Dal settembre 2016 sono **membro del Comitato Tecnico Scientifico** del "Laboratorio Regionale per la Meccanica Avanzata - LAMA FVG" presso l'Università degli Studi di Udine.
- 2017-2019, poi 2022-23: **membro del Collegio dei Docenti del Dottorato di Ricerca Internazionale** (doppio titolo INPdGrenoble, INSA\_Rennes) in Ingegneria Industriale e dell'Informazione, Dipartimento Politecnico di Ingegneria ed Architettura dell'Università degli Studi di Udine.

#### 17. Conoscenza lingue straniere

- Inglese
  - Scritto: eccellente;
  - Parlato: molto buono.
- Tedesco
  - Scritto: livello scolastico;
  - Parlato: livello scolastico.

#### 18. Conoscenze software e linguaggi di programmazione

- Eccellente conoscenza linguaggio di programmazione MathWorks Matlab
- Buona conoscenza software modellazione CAD 3D (Autodesk Autocad, SolidEdge, SolidWorks, Fusion360).
- Buona conoscenza software CAM Delcam Featurecam, OpenMind HyperMILL, SolidCAM.
- Conoscenza di base software Materialize Magics CAM per la programmazione di macchine stampa 3D SLM; conoscenza di base interfaccia stampante 3D SLM Concept Laser M2 Cusing.
- Eccellente conoscenza linguaggio programmazione CNC ISO standard; eccellente conoscenza linguaggio programmazione CNC ed interfacce tornio OKUMA MULTUS e fresatrice HAAS VF2-TR.
- Buona conoscenza Solidworks Simulation per simulazioni FEM strutturali di component meccanici.
- Buona conoscenza di MSC Simufact Froming 13 per simulazioni lavorazioni deformazione plastica su component metallici.
- Conoscenza di base di C++.
- Eccellente conoscenza di LATEX per stesura di pubblicazioni scientifiche.

#### 19. Partecipazione in qualità di relatore a convegni e workshop nazionali ed internazionali

##### 19.1 Conferenze e workshop internazionali

- 8<sup>th</sup> CIRP International Conference on High Performance Cutting – HPC CIRP 2018, University of Technology and Economics of Budapest, Budapest, Hungary;
- 9<sup>th</sup> European Nonlinear Dynamics Conference, ENOC 2017, University of Technology and Economics of Budapest, Budapest, Hungary;
- 61<sup>th</sup> CIRP General Assembly, August 2011, Budapest, Hungary (solo come uditore);
- 9<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'11, June 2011, Mali Losinj, Croatia;
- 60<sup>th</sup> CIRP General Assembly, August 2010, Pisa, Italy;
- 8<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'08, 12-13 June 2008, Udine, Italy;
- 39<sup>th</sup> CIRP International Seminar on Manufacturing Systems: The Morphology of Innovative Manufacturing Systems, 7-9 June 2006, Ljubljana, Slovenia.

- 7<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'05, 9-10 June 2005, Udine, Italy.

#### 19.2 Conferenze e workshop nazionali

- 15° Congresso dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica - AITeM 2021, gennaio 2022, Milano (online).
- 14° Congresso dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica - AITeM 2019, settembre 2019, Padova, Italia.
- 13° Congresso dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica - AITeM 2017, settembre 2017, Pisa, Italia.
- Giornata di Formazione "Lavorazioni di Taglio dei Materiali Metallici" organizzata dalla sezione Machining dell'AITeM e da Kistler presso l'Università del Salento a Lecce il 18/03/2014.
- 11 ° Congresso dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica - AITeM 2013, settembre 2013, San Benedetto del Tronto, Italia.
- 10° Congresso dell'Associazione Italiana Tecnologia Meccanica - AITeM 2011, Settembre 2011, Napoli.
- 9° Congresso dell'Associazione Italiana Tecnologia Meccanica - AITeM 2009, Settembre 2009, Torino.
- 8° Congresso dell'Associazione Italiana Tecnologia Meccanica - AITeM 2007, Settembre 2007, Montecatini Terme;

## 20. Elenco delle pubblicazioni

### 20.1 Articoli su riviste internazionali o su atti di convegni internazionali presenti su SCOPUS e/o ISI WEB

- [1] F. Klocke, G. Wirtz, D. Veselovac, G. Totis, *Entwicklung eines mehrschneidigen Messerstirnräskopfes mit Einzelschneidenkraftmessung*. ZWF, Vol.11, 2008, pp. 762-765, ISSN: 0947-0085.
- [2] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Multisensor Approaches for Chatter Detection in Milling*, Journal of Sound and Vibration, Vol. 312, Issue 4-5, 2008, pp. 672-693, DOI: 10.1016/j.jsv.2007.11.006, ISSN: 0022-460X.
- [3] G. Totis, *RCPM - a New Method for Robust Chatter Prediction in Milling*. International Journal of Machine Tools & Manufacture, Vol. 49, 2009, pp. 273-284, ISSN: 0890-6955.
- [4] E. Kuljanic, G. Totis, M. Sortino, *Development of an Intelligent Multisensor Chatter Detection in Milling*, Mechanical Systems and Signal Processing, Vol.23, Issue 5, July 2009, pp. 1704-1718, DOI: 10.1016/j.ymsp.2009.01.003, ISSN: 0888-3270.
- [5] G. Totis, G. Wirtz, M. Sortino, D. Veselovac, E. Kuljanic, F. Klocke, *Development of a Dynamometer for Measuring Individual Cutting Edge Forces in Face Milling*, Mechanical Systems and Signal Processing, Vol. 24, Issue 6, August 2010, pp. 1844-1857, DOI: 10.1016/j.ymsp.2010.02.010
- [6] G. Totis, M. Sortino, *Development of a modular dynamometer for triaxial cutting force measurement in turning*, International Journal of Machine Tools and Manufacture, Vol. 51, Issue 1, January 2011, pp. 34-42, DOI: 10.1016/j.ijmactools.2010.10.001, ISSN: 0890-6955.
- [7] F. Klocke, O. Dambon, M. Herben, D. Veselovac, O. Adams, E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Chuck System for Integrated IR-Based Temperature Measurement in Rotational Grinding of Sapphire Wafers*, Euspen 2012, Stockholm, 2012, pp. 332-335.
- [8] M. Sortino, G. Totis, F. Prosperi, *Development of a practical model for selection of stable tooling system configurations in internal turning*, International Journal of Machine Tools and Manufacture, Vol. 61, Issue 1, 2012, pp. 58-70, DOI: 10.1016/j.ijmactools.2012.05.010, ISSN:0890-6955.
- [9] M. Sortino, G. Totis, F. Prosperi, *Modelling the dynamic properties of conventional and high-damping boring bars*, Mechanical Systems and Signal Processing, Vol. 34, Issue 1-2, 2013, pp. 340-352, DOI: 10.1016/j.ymsp.2012.05.016, ISSN: 0888-3270.
- [10] M. Sortino, G. Totis, F. Prosperi, *Dry turning of sintered molybdenum*, Journal of Materials Processing Technology, Journal of Materials Processing Technology, Vol. 213/7, 2013, pp. 1179-1190, DOI: 10.1016/j.jmatprotec.2013.01.017
- [11] M. Sortino, S. Belfio, B. Motyl, G. Totis, *Compensation of geometrical errors of CAM/CNC machined parts by means of 3D workpiece model adaptation*, Computer Aided Design (ISSN:0010-4485), Vol. 48, 2014, pp. 28 – 38.
- [12] G. Totis, O. Adams, M. Sortino, D. Veselovac, F. Klocke, *Development of an innovative plate dynamometer for advanced milling and drilling applications*, Measurement (ISSN:0263-2241), Vol. 49, 2014, pp. 164 – 181.
- [13] M. Sortino, B. Motyl, G. Totis, *Preventive evaluation of mould production cost in aluminium casting*, International Journal of Advanced Manufacturing Technology (ISSN:0268-3768) Vol. 70, 2014, pp. 285 – 295, DOI: 10.1007/s00170-013-5273-6
- [14] G. Totis, M. Sortino, *Robust Analysis of Stability in Internal Turning*, Procedia Engineering (ISSN:1877-7058), Vol. 69, 2014, pp. 1306 – 1315.
- [15] M. Sortino, G. Totis, E. Kuljanic, *Comparison of Injection Molding Technologies for the Production of Micro-Optical Devices*, Procedia Engineering, Vol. 69, 2014, pp. 1296 – 1305.
- [16] G. Totis, P. Albertelli, M. Sortino, M. Monno, *Efficient evaluation of process stability in milling with Spindle Speed Variation by using the Chebyshev Collocation Method*, Journal of Sound and Vibration (ISSN:0022-460X), Vol. 333, 2014, pp. 646 – 668.
- [17] M. Sortino, S. Belfio, G. Totis, E. Kuljanic, G. Fadelli, *Innovative Tool Coatings for Increasing Tool Life in Milling Nickel-Coated Nickel-Silver Alloy*, Procedia Engineering, Vol.100, 2015, pp. 946–952, DOI: 10.1016/j.proeng.2015.01.453.



- [18] M. Sortino, S. Belfio, G. Totis, *An Innovative Approach for Automatic Generation, Verification and Optimization of Complex Part Programs in Turning*, in press on Journal of Manufacturing Systems, still in press, 2014, DOI: 10.1016/j.jmsy.2014.03.002.
- [19] G. Totis, M. Sortino, S. Belfio, *Wavelet-like analysis in the frequency-damping domain for modal parameters identification*, Annals of DAAAM and Proceedings of the 26th International DAAAM Symposium "Intelligent Manufacturing & Automation" 21-24th October 2015, Zadar, Croatia, EU, Volume 26, No.1., 2015, Pages 580-588, Editor B. Katalinic, Published by DAAAM International, ISBN 978-3-902734-07-5, ISSN 1726-9679, Vienna, Austria
- [20] (\*) M. Sortino, G. Totis, *Prediction and Control of Vibrations and Chatter in Machining*, chapter of the book *Mechatronics: principles, technologies and applications / editor, Eugenio Brusa (Series: Mechanical engineering theory and applications)* ISBN 978-1-63482-801-7, Nova Science Publishers, Inc.; New York, 2015.
- [21] S. Seriani, A. Cortellessa, S. Belfio, M. Sortino, G. Totis, P. Gallina, *Automatic path-planning algorithm for realistic decorative robotic painting*, Automation in Construction, Vol.56, 2015, pp. 67–75, DOI: 10.1016/j.autcon.2015.04.016.
- [22] M. Sortino, S. Belfio, G. Totis, L. Di Gaspero, M. Nali, *An investigation on swarm intelligence methods for the optimization of complex part programs in CNC turning*, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 80, Issue 1-4, 2 April 2015, Pages 657-672.
- [23] G. Totis, P. Albertelli, M. Torta, M. Sortino, M. Monno, *Upgraded stability analysis of milling operations by means of advanced modeling of tooling system bending*, International Journal of Machine Tools & Manufacture 113 (2017) 19–34, <http://dx.doi.org/10.1016/j.ijmachtools.2016.11.005>
- [24] G. Totis, *Breakthrough of regenerative chatter modeling in milling by including unexpected effects arising from tooling system deflection*, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 89, 2017, p. 2515-2534, DOI 10.1007/s00170-016-9855-y.
- [25] G. Totis, T. Insperger, G. Stepan, M. Sortino, *Stability analysis in milling by taking into account the influence of forced vibrations on the actual tool-workpiece engagement conditions*, 8<sup>th</sup> CIRP Conference on High Performance Cutting (HPC 2018), Procedia CIRP, Volume 77, 2018, Pages 453-456.
- [26] (\*) M. Sortino, G. Totis, F. Scalzo, E. Vaglio, *Preliminary investigation of static and dynamic properties of SLM lattice structures for robotic applications*, IFToMM Symposium on Mechanism Design for Robotics, MEDER 2018, Mechanisms and Machine Science, Vol. 66, 2019, Pages 260-267.
- [27] Totis, G., Insperger, T., Sortino, M., Stépan, G., *Symmetry breaking in milling dynamics*, International Journal of Machine Tools and Manufacture, 139, (2019), 37-59. DOI: 10.1016/j.ijmachtools.2019.01.002
- [28] Andreatta, F. Email Author, Lanzutti, A., Vaglio, E., Totis, G., Sortino, M., Fedrizzi, L., *Corrosion behaviour of 316L stainless steel manufactured by selective laser melting*, Materials and Corrosion, Volume 70/9, (2019), 1633-1645, DOI: 10.1002/maco.201910792
- [29] A. Lanzutti, E. Marin, K. Tamura, T. Morita, M. Magnan, E. Vaglio, F. Andreatta, M. Sortino, G. Totis, L. Fedrizzi, *High temperature study of the evolution of the tribolayer in additively manufactured AISI 316L steel*, Additive Manufacturing, Volume 34, (2020), 101258, DOI: 10.1016/j.addma.2020.101258
- [30] Totis, G.; Dombovari, Z.; Sortino, M., *Upgraded Kalman Filtering of Cutting Forces in Milling*. Sensors, 20, (2020), 5397.
- [31] G. Totis, M. Sortino, *Polynomial Chaos-Kriging approaches for an efficient probabilistic chatter prediction in milling*, International Journal of Machine Tools and Manufacture, Volume 157, (2020), 103610, DOI: 10.1016/j.ijmachtools.2020.103610.
- [32] Vaglio, E., De Monte, T., Lanzutti, A., Totis, G., Sortino, M., Fedrizzi, L., *Single tracks data obtained by selective laser melting of Ti6Al4V with a small laser spot diameter*, (2020) Data in Brief, 33, art. no. 106443, DOI: 10.1016/j.dib.2020.106443
- [33] Scalzo, F.; Totis, G.; Vaglio, E.; Sortino, M., *Passive Chatter Suppression of Thin-Walled Parts by Means of High-Damping Lattice Structures Obtained from Selective Laser Melting*. J. Manuf. Mater. Process. 4, (2020), 117.
- [34] Abdalla, H.M.A., Casagrande, D., De Bona, F., De Monte, T., Sortino, M., Totis, G., *An optimized pressure vessel obtained by metal additive manufacturing: Preliminary results*, (2021) International Journal of Pressure Vessels and Piping, 192, art. no. 104434, DOI: 10.1016/j.ijpvp.2021.104434
- [35] Scalzo, F., Totis, G., Vaglio, E., Sortino, M., *Experimental study on the high-damping properties of metallic lattice structures obtained from SLM*, (2021) Precision Engineering, 71, pp. 63-77, DOI: 10.1016/j.precisioneng.2021.02.010
- [36] Tel, A., Bordon, A., Sortino, M., Totis, G., Fedrizzi, L., Ocello, E., Sembronio, S., Robiony, M., *Current trends in the development and use of personalized implants: Engineering concepts and regulation perspectives for the contemporary oral and maxillofacial surgeon*, (2021) Applied Sciences (Switzerland), 11 (24), art. no. 11694, DOI: 10.3390/app112411694
- [37] Lorenzon, A., Vaglio, E., Casarsa, L., Sortino, M., Totis, G., Saragò, G., Lendormy, E., Raukola, J., *Heat transfer and pressure loss performances for additively manufactured pin fin arrays in annular channels*, (2022) Applied Thermal Engineering, 202, art. no. 117851, DOI: 10.1016/j.applthermaleng.2021.117851
- [38] Totis, G., Sortino, M., *Upgraded Regularized Deconvolution of complex dynamometer dynamics for an improved correction of cutting forces in milling*, (2022) Mechanical Systems and Signal Processing, 166, art. no. 108412, DOI: 10.1016/j.ymsp.2021.108412

- [39] Tognan, A., Sandnes, L., Totis, G., Sortino, M., Berto, F., Grong, Ø., Salvati, E., *Evaluation and Origin of Residual Stress in Hybrid Metal and Extrusion Bonding and Comparison with Friction Stir Welding*, (2022) International Journal of Mechanical Sciences, 218, art. no. 107089, DOI: 10.1016/j.ijmecsci.2022.107089

(\*) capitolo di libro

## 20.2 Altri articoli su atti di convegni e workshop internazionali

- [40] D. David, M. Ermacora, G. Totis, *CAD-CAM in a complex industrial environment*, Proceedings of the 7<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'05, Udine, Italia, Springer Wien New York, 2005, pp. 367-376.
- [41] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Application of Wavelet Transform of Acoustic Emission Signal for Tool Condition Monitoring in Face Milling*, Proceedings of the 39<sup>th</sup> CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, Ljubljana, Slovenia, 2006, pp. 39-44.
- [42] E. Kuljanic, G. Cukor, M. Sortino, G. Totis, *Modelling of Cutting Forces in Milling by Using Evolutionary Algorithms*, Proceedings of the 11<sup>th</sup> International Scientific Conference on Production Engineering - CIM2007, 2007, Biograd (HR).
- [43] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Influence of Cutter Position on Tool Life and Cutting Forces in Face Milling*, Proceedings of the 8<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST'08, Udine, Italy, CISM, 2008, pp.169-180.
- [44] E. Kuljanic, G. Totis, M. Sortino, *Vibrations and Chatter in Machining: State of the Art and New Approaches*, Proceedings of the 8<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST'08, Udine, Italy, CISM, 2008, pp.15-36.
- [45] F. Klocke, E. Kuljanic, D. Veselovac, M. Sortino, G. Wirtz, G. Totis, *Development of an Intelligent Cutter for Face Milling*, Proceedings of the 8<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST'08, Udine, Italy, CISM, 2008, pp.267-280.
- [46] E. Kuljanic, S. Sinesi, M. Sortino, G. Cattelan, G. Totis, *Micromachining of Molds for Manufacturing Optical Devices*, Proceedings of the 8<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology – AMST'08, Udine, Italy, CISM, 2008, pp.393-404.
- [47] M. Sortino, E. Kuljanic, G. Totis, G. Cukor, *Simulation of Cutting Forces and Cutting Conditions in Complex Turning Operations*, Proceedings of the 12<sup>th</sup> International Scientific Conference on Production Engineering – CIM2009: Computer Integrated Manufacturing and High Speed Machining, Croatian Association of Production Engineering, Zagreb, 2009, pp. 203-207, ISBN/ISSN:978-953-7689-00-1.
- [48] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Machinability of difficult machining materials*, Keynote paper, Proceedings of the 14<sup>th</sup> International Research/Expert Conference “Trends in the Development of Machinery and Associated Technology – TMT2010”, 2010.
- [49] G. Totis, M. Sortino, E. Kuljanic, F. Prospero, *Identification of Machining System Dynamics in Internal Turning*, Proceedings of the 9<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'11, Mali Losinj, Rijeka, Croatia, June 2011, pp.225-236.
- [50] F. Klocke, E. Kuljanic, O. Dambon, M. Sortino, M. Herben, G. Totis, *IR-Based Temperature Measurement in Rotational Grinding of Sapphire Wafers*, Proceedings of the 9<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'11, Mali Losinj, Rijeka, Croatia, June 2011, pp. 623-634, ISBN/ISSN: 978-953-6326-64-8.
- [51] M. Sortino, S. Belfio, G. Totis, E. Kuljanic, *An Innovative Vision System for Automatic Tool Wear Classification*, Proceedings of the 9<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'11, Mali Losinj, Croatia, Rijeka, June 2011, pp.283-294.
- [52] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, M. Nali, *Optimization of Machining Processes: Past - Present - Future*. Proceedings of the 9<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Systems and Technology - AMST'11, Mali Losinj, Rijeka, Croatia, June 2011, pp. 1-24, ISBN/ISSN: 978-953-6326-64-8.
- [53] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, F. Prospero, *Evaluation of commercial tools for machining special-alloy Hadfield steel*, Proceedings of the 9<sup>th</sup> International Conference on Machines, Technologies, Materials - MTM'12, Varna, Bulgaria, vol. 7, September 2012, pp. 96-99.
- [54] M. Sortino, S. Belfio, G. Totis, M. Nali, *Increasing The Efficiency Of Manufacturing Plants By Process Simulation And Lean Thinking*, Proceedings of the 5<sup>th</sup> International Conference on Production Engineering and Management, University of Trieste, October 2015.
- [55] G. Totis, M. Sortino, *Fast and accurate estimation of the unconditional stability threshold in milling by including the effects of tooling system bending*, ENOC 2017, June 25-30, 2017, Budapest, Hungary

## 20.3 Articoli su atti di convegni e workshop nazionali

- [56] E. Kuljanic, M. Sortino, G. Totis, *Quick Chatter Prediction Method – QCPM, an Innovative Algorithm for Chatter Prediction in Milling*, VIII Convegno AITeM, Montecatini Terme, Settembre 2007.
- [57] E. Kuljanic, G. Totis, M. Sortino, G. Wirtz, *Experimental Identification of the Dynamics of a New Rotating Dynamometer for Face Milling*, IX Convegno AITeM, Torino, Italy, Settembre 2009, ISBN/ISSN: 88-95057-07-4.

- [58] G. Totis, M. Sortino, E. Kuljanic, *Influence of Tooling System Configuration on Chatter Onset in Internal Turning*, X Convegno AITeM, Napoli, Settembre 2011.
- [59] S. Belfio, M. Sortino, G. Totis, E. Kuljanic, *Application of Simulation for Preventive Evaluation of Feasibility and Costs in Turning*, XI Convegno AITeM, San Benedetto del Tronto, Ancona, Settembre 2013.
- [60] G. Totis, M. Sortino, S. Belfio, *Application of innovative PVD coatings for efficient turning of special-alloy Hadfield steel*, XIII Convegno AITeM, Pisa, Settembre 2017.
- [61] Giovanni Totis, Marco Sortino, *Investigation on the effects of symmetry breaking in milling dynamics*, XIV Convegno AITeM, Padova, Settembre 2019.
- [62] Giovanni Totis, Marco Sortino, Alessandra Bordon, *Indirect estimation of thin-walled workpiece vibrations from dynamometer signals during milling operations*, XV Convegno AITeM, Milano, Gennaio 2022.

Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del GDPR (Regolamento UE 2016/679) relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali.

Gemona, 30/04/2022

Giovanni TOTIS

---